

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI INCARICHI RICOPERTI E COMPENSI
PERCEPITI NELL'ANNO 2022**

Il sottoscritto **MOTTINELLI PIER LUIGI** nato a ~~XXXXXXXXXX~~ il ~~XXXXXXXXXX~~ in qualità di titolare di incarico di **COMPONENTE ORGANO AMMINISTRATIVO** della società **ACQUE BRESCIANE SRL** con nomina del **18/05/2023**

ai sensi degli articoli 14, 46 e 47 del Decreto Legislativo 14 marzo 2013 n. 33 (modificato e integrato dal Decreto Legislativo 25 maggio 2016 n. 97)

DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITÀ

di avere assunto nell'anno 2022 le cariche presso enti pubblici e privati e aver percepito i connessi **compensi** di seguito riportati:

Carica	Soggetti pubblici/privati e sede sociale	Compensi lordi euro
Presidente	SEV Vezza d'Oglio	10.000
Presidente	DEP Benacensi	9.000
Consigliere	BSM, Brescia	12.000
Consigliere	CP srl Cremona	28.000

di avere ricoperto nell'anno 2022 altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e avere percepito i connessi **compensi** di seguito riportati:

Incarico	Soggetti pubblici/privati e sede sociale	Compensi in euro

Eventuali annotazioni:

Sul suo onore afferma che le su riportate dichiarazioni corrispondono al vero.

Vione, 06 settembre 2023

IL TITOLARE DELL'INCARICO
Pier Luigi Mottinelli

