

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI INCARICHI RICOPERTI E COMPENSI  
PERCEPITI NELL'ANNO 2022**

Il sottoscritto **TOSCANI PIERLUIGI** nato a [REDACTED] il [REDACTED] in qualità di titolare di incarico di **COMPONENTE ORGANO AMMINISTRATIVO** della società **ACQUE BRESCIANE SRL** con nomina del **18/05/2023**

ai sensi degli articoli 14, 46 e 47 del Decreto Legislativo 14 marzo 2013 n. 33 (modificato e integrato dal Decreto Legislativo 25 maggio 2016 n. 97)

**DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITÀ**

**di avere assunto nell'anno 2022 le cariche** presso enti pubblici e privati e aver percepito i connessi **compensi** di seguito riportati:

Carica	Soggetti pubblici/privati e sede sociale	Compensi lordi euro
PRESIDENTE	LINEA AMBIENTE	

**di avere ricoperto nell'anno 2022 altri incarichi** con oneri a carico della finanza pubblica e avere percepito i connessi **compensi** di seguito riportati:

Incarico	Soggetti pubblici/privati e sede sociale	Compensi in euro

Eventuali annotazioni:

---

---

---

---

---

**Sul suo onore afferma che le su riportate dichiarazioni corrispondono al vero.**

Rovato,

04/08/2023

IL TITOLARE DELL'INCARICO

Pierluigi Toscani

